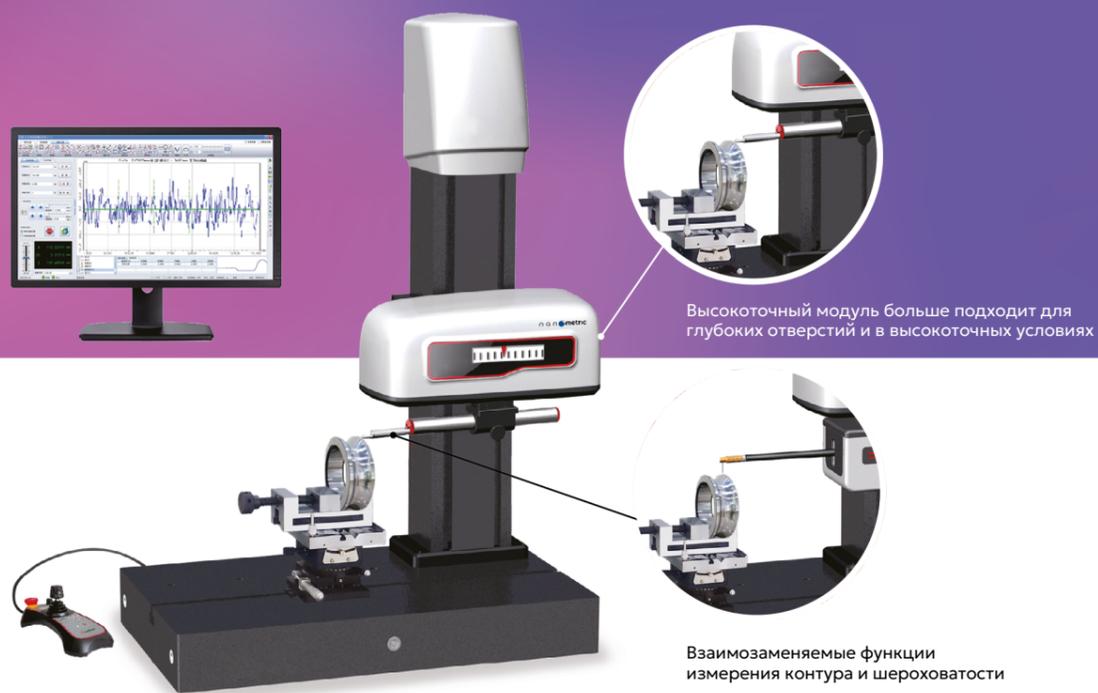


Контурограф-профилометр серии PS510



Высокоточный модуль больше подходит для глубоких отверстий и в высокоточных условиях

Взаимозаменяемые функции измерения контура и шероховатости

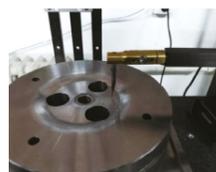
Типичное применение



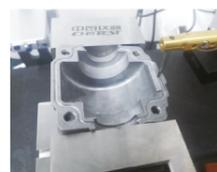
Измерение внутренней стороны подшипника



Измерение железнодорожных деталей



Измерение резьбы автомобильных запчастей



Измерение автомобильных запчастей



Измерение шарико-винтовой пары



Измерение внутренней стороны подшипника



Измерение железнодорожных деталей



Измерение резьбы автомобильных запчастей



Измерение автомобильных запчастей



Измерение шарико-винтовой пары

Технические параметры

Модель продукции		PS561		
Основные параметры	Диапазон измерения	Ось X	0~100 мм	
		Ось Z	0~300 мм	
		Ось Z1	±30 мм	
	Точность измерения	Разрешение	Минимальное разрешение 0.001 мкм	
			Ось X * 1	≤± (0.6+0.015 L) мкм (L, мм)
		Линейная точность Z1 * 2	≤± (0.6+0.05 H) мкм (H, мм)	
		Погрешность кривизны (диаметр) * 3	≤± (1+R/15) мкм (R, мм)	
		Угловая погрешность * 4	≤±1'	
	Скорость перемещения	Ось X	0~20 мм/с	
		Ось Z	0~20 мм/с	
Скорость сканирования (ось сканирования)	0.05~5 мм/с			
Способность преодолевать подъем	Уклон на подъеме 77°, уклон на спуске 88°			
Прямолинейность (Ось сканированияX) * 5	≤1 мкм/100 мм			
Измерение силы	10~150 мН регулируемое			
Диапазон измерения	Ось Z0 * 6	±400 мкм или ±1000 мкм		
	Тип датчика	Безрельсовый		
	Применимый диапазон измерения	Ra 0.1 мкм~Ra 64 мкм		
Измерение силы	Около 1 мН			
Разрешение	Ось Z0	Минимальное разрешение 0.001 мкм		
Точность измерения	Погрешность индикации * 7	≤± (5nm+2.5%A) мкм (A, измерение номинального значения Ra, мкм)		
	Повторяемость * 8	≤1 нм		
Скорость сканирования	0.05~0.5мм/с			
Остаточный шум / остаточный контур	≤0.005 мкм			
Параметры измерения	Шероховатость R: Rp,Rv,Rz,Rc,Rt,Ra,Rq,Rsk,Rku,RSm,RPc,Rdq,Rd-c,Rmr,Rmax, Rpm,tp, Htp, Pc, Rda, Ry, Sm, S, Rpc, RzJ; Шероховатость середины: Rcore: Rk,Rpk,Rvk,Rpkx,Rvix,Mrl,M-r2,A1,A2,Vo; Параметры контура P: Pa,Pq,Pt,Pz,Pp,Pv,PSm,Psk,Pku,Pdq,Pdc,Pc,P-pc,Pmr,Rad,PzJ,Pmax; Параметры волнистости контура W: Wa,Wq,Wt,Wz,Wp,Wv,WS-m,Wsk,Wku,Wdq,Wdc, Wmr,Wpc,Wc; Параметры Motif: R,AR,W,AW,Rx,Wx,Wte			
Волновой фильтр	Волновой фильтр Гаусса, волновой фильтр 2RC, волновой фильтр нулевой фазы			
Длина волнового фильтра	0.008, 0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8.0, 25 мм (опционально)			
Длина оценки	Максимальное кратное число автоматического расчёта длины отбора в соответствии с измеренной длиной			
Измерение толщины пленки	Диапазон измерения	В пределах 60 мкм		
	Точность измерения	2%N (N, измерение общей высоты, мкм)		
Габариты оборудования (ДХШХВ)	600×350×890 (мм)			
Вес оборудования	Около 115 кг			

- *1 Данный индекс точности является стандартом измерения стандартного шага.
 *2 Данный индекс точности является стандартом точности измерительного блока.
 *3 Данный индекс точности является стандартом испытания стандартной сферы и измерения дуги величиной более 90 градусов.
 *4 Данный индекс точности является стандартом измерения углов многогранника.
 *5 Данный индекс точности является стандартом измерения плоского кристалла.
 *6 Два выбора диапазона датчика Z0: ±400 мкм и ±1000мкм. При выборе диапазона датчика Z0 ±400 мкм доступна дополнительная передача измерения шероховатости: ±50 мкм/±100 мкм/±400 мкм. При выборе диапазона датчика Z0 ±1000 мкм доступна дополнительная передача измерения шероховатости: ±50 мкм/±100 мкм/±500 мкм/±1000 мкм.
 *7 Данная точность шероховатости является стандартом измерения шероховатости поверхности сравнительных образцов в условиях калибровки сферы.
 *8 Данный индекс повторяемости является стандартом тестирования с использованием образца шероховатости прямоугольной волны 0,1-0,2 мкм и стандартного ступенчатого блока.