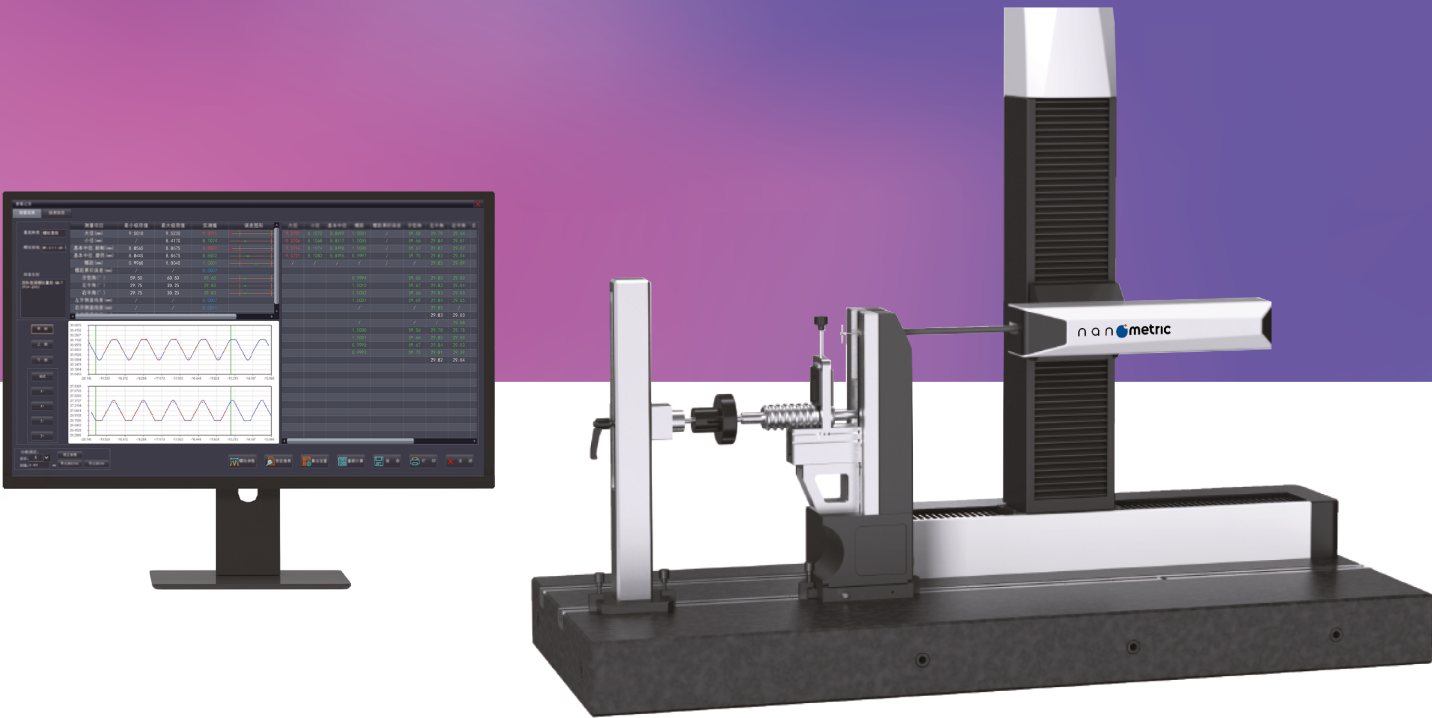
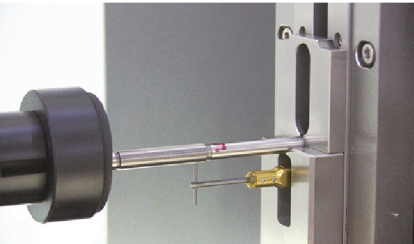


Контурограф серии ScroM

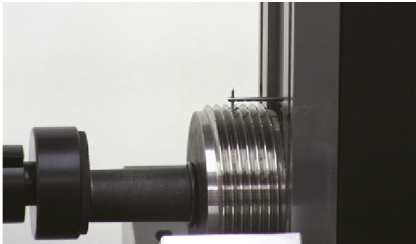
Двустороннее сканирование контура
Интеллектуальный и высокоэффективный



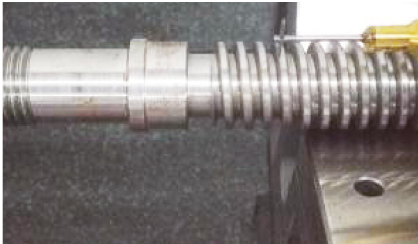
Типичное применение



Тестирование
соосностирезьбовой шпильки



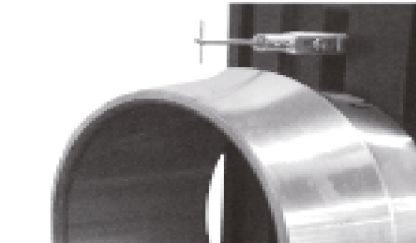
Тестирование резьбы



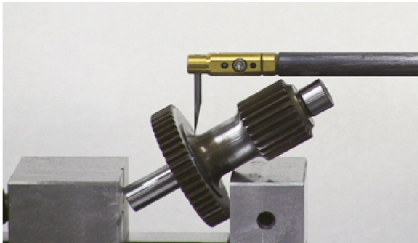
Тестирование
трапецевиднойшпильки



Тестирование шарико-
винтовой пары



Тестирование внутреннего
и внешнего контура детали



Тестирование контура шестерни

Описание

Функция двустороннего сканирования контура:

Контактное измерение выполняется путем скольжения Т-образного игольчатого щупа по измеряемой поверхности. Может тестировать и проверять контур, двумерный размер и двумерное смещение объекта. Основное преимущество прибора заключается в том, что он может напрямую измерять трудноизмеримую поверхность некоторых деталей, таких как отверстия, канавки и другие трудноизмеримые части. Может считывать показания напрямую в соответствии с определенными критериями оценки или очертить форму кривой контура поверхности. Скорость измерения высокая, результат надежный, удобная эксплуатация.

Функция сканирования резьбы:

Полностью автоматическое детектирование общей точности кольцевой калибр-пробки с резьбой, кольцевой калибр-пробки с канонической резьбой, гладкой калибр-пробки; трапециевидной резьбы, упорной резьбы, пилообразной резьбы и другой резьбы с глубоким креном, одиночных деталей с многооборотной резьбой, комплексных параметров резьбовых шпилек и различных параметров внешнего и внутреннего диаметра разнотипных деталей, параметров контура.

Технические параметры

Модель продукции			PS582	PS583	PS584
Параметры	Диапазон измерения	Ось X	0~235мм (весь растр)	0~325мм (весь растр)	0~400мм (весь растр)
		Ось Z	0~235мм (весь растр)	0~325мм (весь растр)	0~400мм (весь растр)
	Минимальное разрешение		0.001мкм		
	Скорость сканирования		0.1-2мм/с		
	Измерение силы		10-150мН		
	Способность преодолевать подъем		Уклон на подъеме 78°, уклон на спуске 87°		
	Y-направление рабочего стола		Диапазон перемещения 25мм, высота рабочего стола 85мм		
Измерение резьбы	Диапазон измерения резьбы		Внутренняя резьба: M3~M200, внешняя резьба: M3~M200 (выбор диапазона согласно конфигурации)		
	Погрешность измерения резьбы* 1 (большой, средний, малый диаметр)		≤(4 + L/100)мкм, (L, длина, мм)		
	Погрешность измерения шага резьбы*2		≤(1 + L/100)мкм, (L, длина, мм)		
Измерение контура	Диапазон измерения диаметра		Внутренний: Ф3-Ф200, внешний: Ф3-Ф200 (выбор диапазона согласно конфигурации)		
	Погрешность измерения диаметра*3		≤(3 + L/100)мкм, (L, длина, мм)		
	Погрешность измерения допуска контура*4		≤(2 + L/100)мкм, (L, длина, мм)		
Измерение качества поверхности*5	Параметры измерения шероховатости		Шероховатость R: Rp,Rv,Rz,Rc,Rt,Ra,Rq,Rsk,Rku,RSm,RPc,Rdq,Rdc,Rmr,Rmax,Rpm, tp,Htp,P-c,Rda,Ry,Sm,S,Rpc,RzJ; Шероховатость середины: Rk,Rpk,Rvk,Rpkx,Rvkx,Mr1,Mr2,A1,A2,Vo; Параметры контура P: Pa,Pq,Pt,Pz,Pp,Pv,PSm,Psk,Pku,Pdq,Pdc,Pc,PPc,Pmr,Rad,PzJ,Pmax; Параметры волнистости контура W: Wa,Wq,Wt,Wz,Wp,Wv,WSm,Wsk,Wku,Wdq,Wdc,Wmr,Wp-c,Wc; Параметры Motif: R,AR,W,AW,Rx,Wx,Wte		
	Диапазон измерения Ra		Ra0.012мкм~Ra12.5мкм (большой диапазон (опционально))		
	Волновой фильтр		Волновой фильтр Гаусса, волновой фильтр 2RC, волновой фильтр нулевой фазы		
	Длина отбора		0.008, 0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8.0, 25мм (опционально)		
	Длина оценки		Максимальное кратное число автоматического расчёта длины отбора в соответствии с измеренной длиной.		
	Предельная длина волны		0.25/0.8/2.5(мм) или настраиваемая пользователем отсечка		
Габариты оборудования (ДХШХВ)			1200X500X980	1200X500X1180	1200X500X1180
Вес оборудования			100 кг	200 кг	200 кг

*1 и *2 Данный индекс точности является стандартом точности измерения резьбового калибр-кольца и стандартом резьбовой калибр-пробки (стандарт резьбы соответствует 2-му классу или выше).

*3 Данный индекс точности является стандартом точности измерения гладкого калибр-кольца и гладкой калибр-пробки.

*4 Данный индекс точности является стандартом точности измерения стандартного измерительного блока.

*5 Данный тип измерения может быть выполнен только при наличии дополнительного измерительного игольчатого щупа для определения шероховатости RO_12.