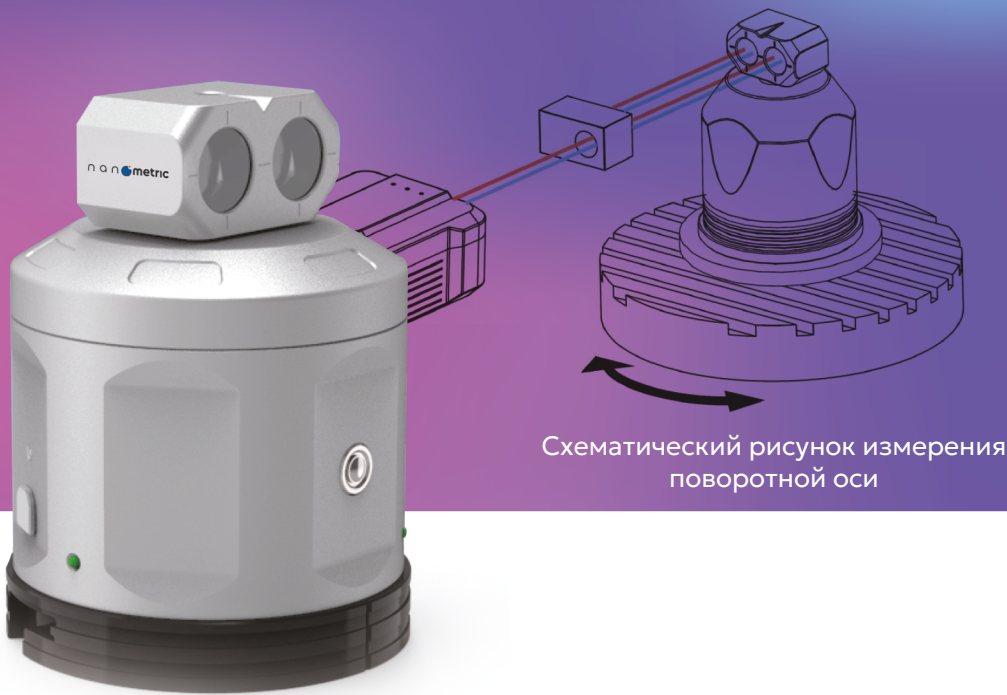


Автоматическая высокоточная поворотная платформа WR 50



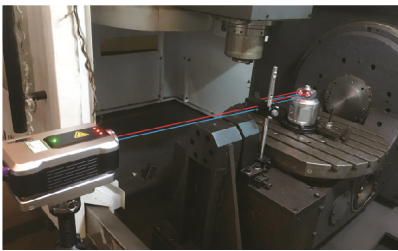
Принцип измерения поворотной оси

Для измерения поворотной оси необходимо использовать автоматическую высокоточную поворотную платформу WR50, которая используется совместно с устройством измерения углов SJ6000. Подключите WR50 к поворотной оси. В качестве стандарта углового измерения WR50 может достигать диапазона измерения угла 0~360°, точности измерения $\pm 1''$ и максимальной скорости 10 об/мин. Конфигурация измерения поворотной оси в основном состоит из системного блока SJ6000, группы линз для углов, автоматической высокоточной поворотной платформы WR50, ПО для статических измерений SJ6000 и других компонентов.

Технические характеристики зонда положения LT6DP

Модель прибора	WR50
Диапазон измерения угла	(0~360)°
Точность измерения	$\pm 1''$
Разрешение	0.1"
Максимальная скорость вращения	10 об/мин
Максимальная скорость сопровождения	2 об/мин
Вес	1.9 кг
Высота	148 мм
Диаметр	112 мм
Вид связи	Bluetooth
Способ питания	Литиевая батарея

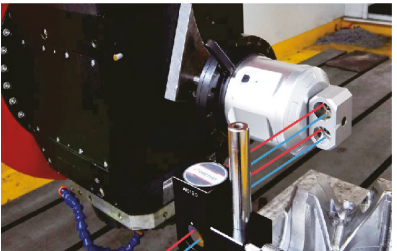
Пример применения автоматической высокоточной поворотной платформы



Измерение поворотной оси на станке с числовым программным управлением



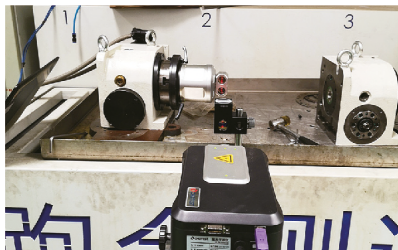
Измерение электрического шпинделя на станке с числовым программным управлением



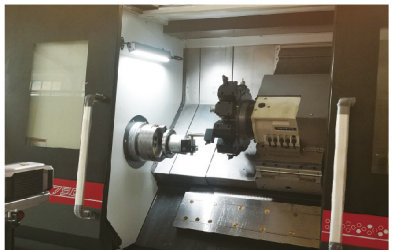
Измерение оси рыскания на станке с числовым программным управлением



Измерение угла индексирующей пластины с числовым программным управлением



Измерение угла индексирующей пластины с числовым программным управлением



Измерение делений токарного станка с числовым программным управлением

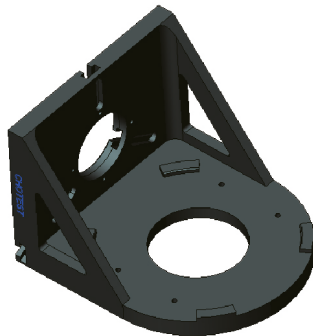
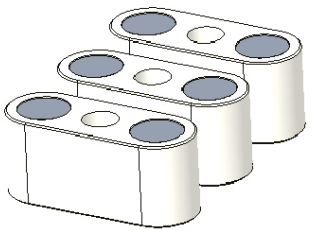
Описание ПО



Конфигурация измерения эксцентрикового вала

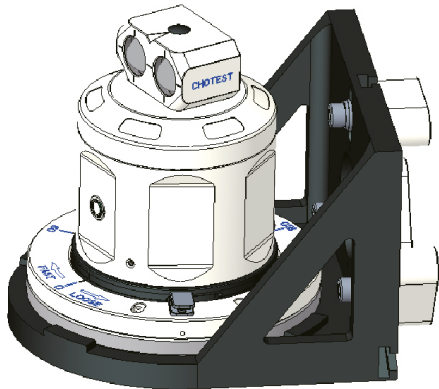
Конфигурация измерения эксцентрикового вала в основном состоит из системного блока SJ6000, группы линз для углов, автоматической высокоточной поворотной платформы WR50, комплектующих для эксцентрикового вала, ПО для измерения эксцентрикового вала и других компонентов.

Комплектующие эксцентрикового вала используются для измерения точности позиционирования угла, когда поворотная платформа, как, например, люлька вала, не может быть установлена в центре вала.



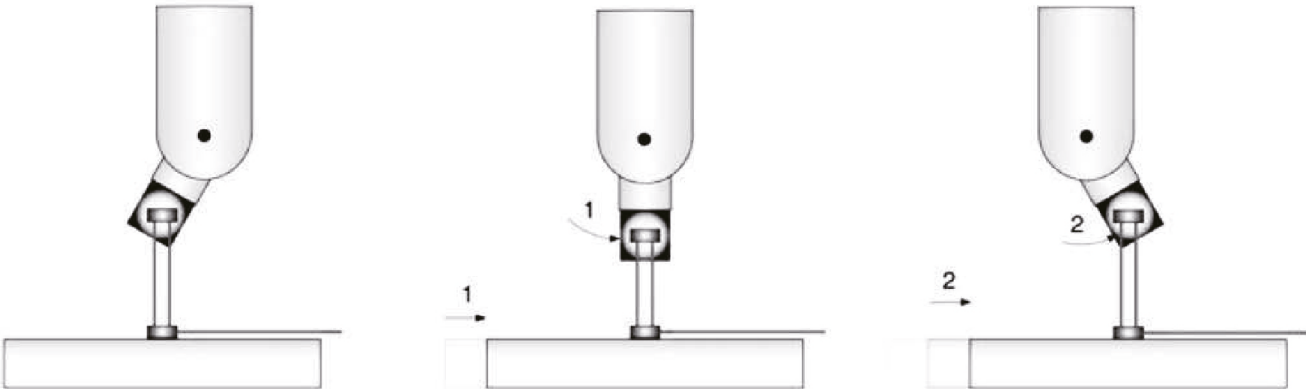
Комплектующие эксцентрикового вала состоят из следующих компонентов:

- 1. Силовые магниты, 3 шт
- 2. Монтажная изогнутая пластина 90°
- 3. ПО для измерения эксцентрикового вала

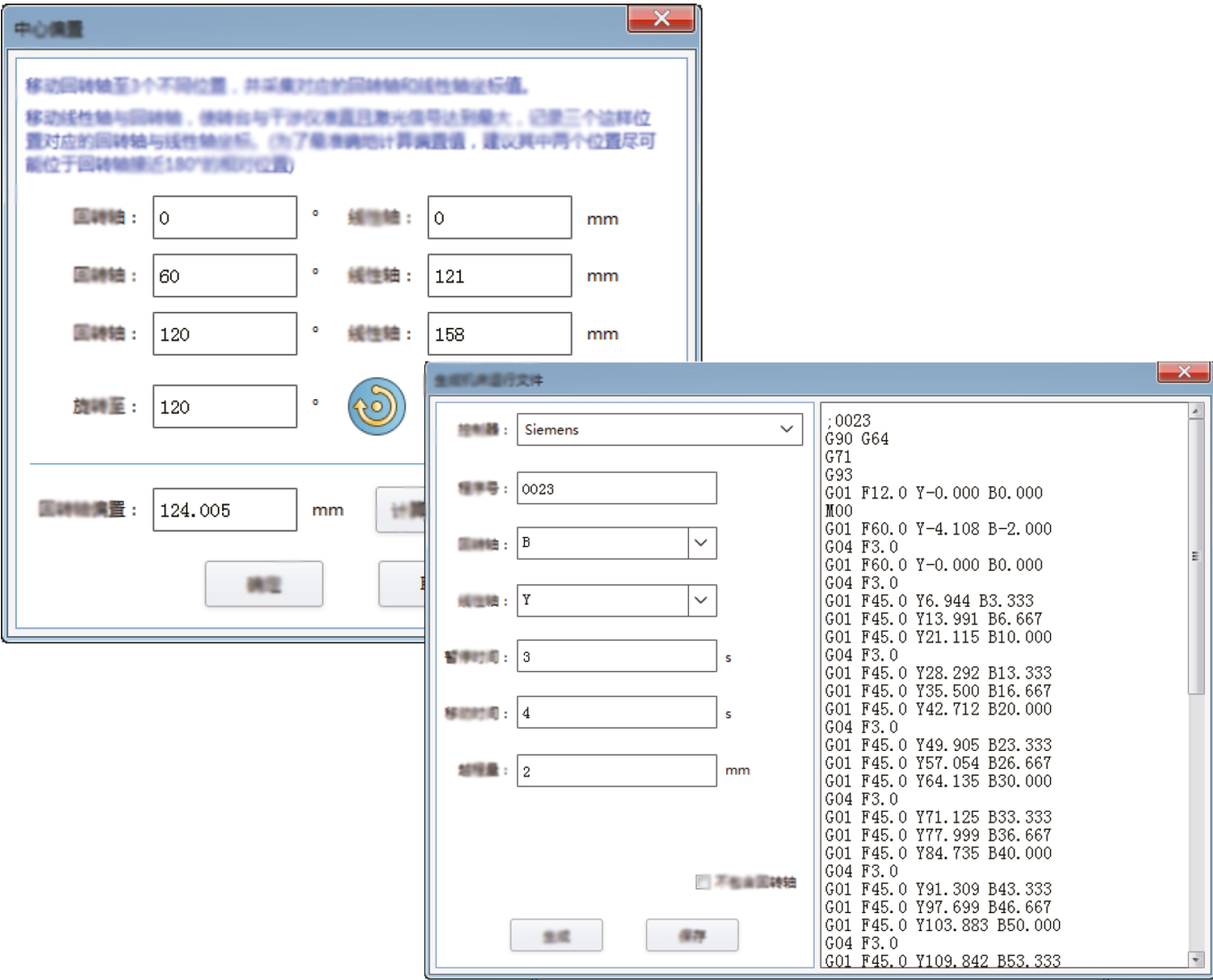


Принцип измерения эксцентрикового вала

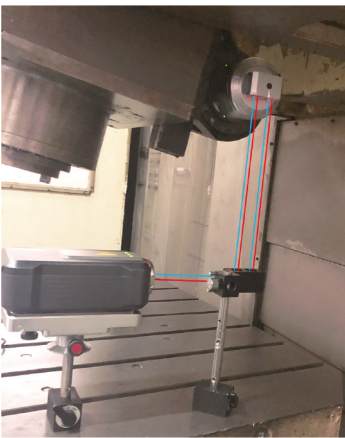
Принцип измерения эксцентрикового вала заключается в использовании синхронного движения линейной оси и поворотной оси станка. Как показано на рисунке ниже, каждое движение поворотной оси соответствует движению линейной оси. Необходимо обратить внимание на то, что даже при одном и том же угловом перемещении оси интервалы перемещения линейной оси будут различаться, тем самым обеспечивая согласованность интерферометра и WR50.



Настройка программного обеспечения для измерения эксцентрикового вала



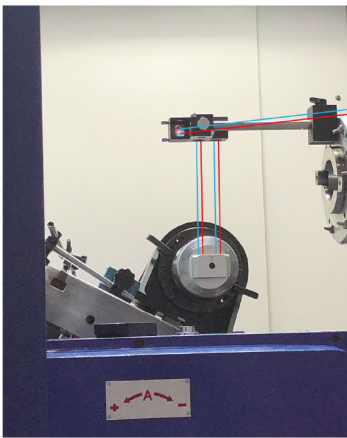
Пример применения измерения эксцентрикового вала



Измерение угла индексирующей пластины с числовым программным управлением



Измерение угла индексирующей пластины с числовым программным управлением



Измерение делений токарного станка с числовым программным управлением